

WULFF Klebstoffempfehlung

ter Flürne

Belag	Klebstoffe	Zahnung	Verbrauch
Naturholz Parkett / 3-Schicht-Parkett	Parkettstoff 45 Parkettstoff 60	B11 – B12	Ca. 1000 g/m ²
Hywood	Parkettstoff 90 Parkettstoff 60	B12 – B15	Ca. 1200 g/m ²
Dureco Strong	Parkettstoff 45	B3 - B5	Ca. 900 g/m ²
Soya Design-Vinylboden Pro	Ultra-Strong Supra-Strong Multi-Strong Power-Tack 100	A2	Ca. 280 g/m ²
Soya Design-Vinylboden Perform	Parkettstoff 45	B3	Ca. 900 g/m ²
Silent Design Akustikpaneel	Power-Tack 300 MK 20	B2	Ca. 500 g/m ² Ca. 5-10 lfdm.
Sockelleisten	MK 20		Ca. 5-10 lfdm.

Hinweis:

Der Untergrund ist entsprechend der VOB DIN 18356 bzw. 18365 zu prüfen und vorzubereiten.

Hinweise: Die technischen Angaben zur Untergrundvorbereitung und Verklebung entnehmen Sie bitte unseren technischen Merkblättern. Unsere schriftlichen Ausführungen ersetzen nicht die sorgfältige Prüfung der Verhältnisse vor Ort. Sie erfolgen unter Vorbehalt der abschließenden Beurteilung der Verlegereife durch den Auftragnehmer.

Kenntnis über die einschlägigen DIN-Normen, die dieser Auskunft zugrunde liegen, setzen wir voraus. Um Schäden zu vermeiden, nutzen Sie bitte unsere technischen Informationen unter www.wulff-gmbh.de.

Die Klebstoffempfehlung beruht auf Laborversuchen. Die Freigabe erfolgt auf Grundlage von Prüfungen nach DIN EN ISO 22631 (Schälprüfungen). Prüfverfahren für Klebstoffe für Boden- und Wandbeläge. Hoch scherfeste, wärmebeständige und hoch weichmacherbeständige Klebstoffe minimieren das Risiko der Fugenbildung.

Spachtelmasse, Schichtdicke mind. 2 mm	SA 60 Plus • SA 50 Plus • 2K AM 10 • DS 80 • SA 25 • SA 1000 Pro • GP 200 Plus • GP 300 Plus	SA 60 • SA 50 • 2K AM 10 • DS 80 • SA 25 • SA 1000 Pro • GP 200 Plus • GP 300 Plus	max. 3 mm: 2K AM 10 • SA 60 Plus • SA 50 Plus • SA 25 • SA 1000 Pro • max.3-5 mm: GP 200 Plus • GP 300 Plus max.3-10 mm: GP 200 Plus •	2K AM 10 •	SA 60 Plus • SA 50 Plus • 2K AM 10 • DS 80 • SA 25 • SA 1000 Pro • GP 200 Plus • GP 300 Plus
Grundierung	Micro-Grund • Unigrund Express • Super Grip Q • EP-BA 583 (absanden) PS-Grund 300 ⁴⁾	Micro-Grund • Unigrund Express • Super Grip Q • EP-BA 583 (absanden) PS-Grund 300 ⁴⁾	2K DP-Grund ³⁾ • Unigrund Express • EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q • PS-Grund 300 ⁴⁾	2K DP-Grund ³⁾ • Unigrund Express • EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q • PS-Grund 300 ⁴⁾	2K DP-Grund ³⁾ • Unigrund Express • Micro-Grund • Tensit ³⁾ • EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q • PS-Grund 300 ⁴⁾
Untergrundbearbeitung²⁾	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen
Untergrund	Zement-Estriche	Calciumsulfat-Estriche	Gussasphalt (IC 10, DIN EN 13813) nicht abgesandet	Holzdielen, OSB- und Spanplatten (nach DIN 68771)	tragfähige, wasserfeste Klebstoffeste (Eigenversuche)
Restfeuchtigkeit	< 2,0 CM% unbeheizt < 1,8 CM% beheizt	< 0,5 CM% unbeheizt < 0,3 CM% beheizt	entfällt	entfällt	entfällt

¹⁾ Dispersionsklebstoffe sind nicht dauerhaft beständig gegen Feuchtigkeit, ggf. müssen die Belagsnähte verfugt/verschweißt werden.

²⁾ Die BEB- und TKB- Merkblätter zur Beurteilung und Vorbereitung von Untergründen sind zu beachten. Untergründe müssen entsprechend DIN 18365 dauertrocken, tragfähig, sauber und rissfrei sein.

³⁾ Darf nicht mit Hybrid-Spachtelmasse GP 200 Plus und GP 300 Plus überspachtelt werden.

⁴⁾ Absanden mit vorgeschriebenen Quarzsand oder alternative mit WULFF Super-Grip Q

(Stand 01/2024)

WULFF adhesive recommendation

ter flürne

Covering	Adhesives	Toothings	Consumption
Natural wood parquet / 3-layer parquet	Parkettstoff 45 Parkettstoff 60	B11 - B12	Approx. 1000 g/m ²
Hywood	Parkettstoff 90 Parkettstoff 60	B12 - B15	Approx. 1200 g/m ²
Dureco Strong	Parkettstoff 45	B3 - B5	Approx. 900 g/m ²
Soya design vinyl flooring Pro	Ultra-Strong Supra-Strong Multi-Strong Power-Tack 100	A2	Approx. 280 g/m ²
Soya Design vinyl floor Perform	Parkettstoff 45	B3	Approx. 900 g/m ²
Silent Design acoustic panel	Power-Tack 300 MK 20	B2	Approx. 500 g/m ² Approx. 5-10 running metres.
Skirting boards	MK 20		Approx. 5-10 running metres.

Note:

The substrate must be tested and prepared in accordance with VOB DIN 18356 or 18365.

Notes: Please refer to our technical data sheets for technical information on substrate preparation and bonding. Our written information is no substitute for careful examination of the conditions on site. They are subject to the final assessment of readiness for installation by the contractor.

We assume that you are familiar with the relevant DIN standards on which this information is based. To avoid damage, please use our technical information at www.wulff-gmbh.de.

The adhesive recommendation is based on laboratory tests. Approval is based on tests in accordance with DIN EN ISO 22631 (peel tests). Test methods for adhesives for floor and wall coverings. Highly shear-resistant, heat-resistant and highly plasticiser-resistant adhesives minimise the risk of joint formation.

Levelling compound, layer thickness at least 2 mm	SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus	SA 60 ● SA 50 ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus	max. 3 mm: 2K AM 10 ● SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● max.3-5 mm: GP 300 Plus max.3-10 mm: GP 200 Plus ●	2K AM 10 ●	SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus
Primer	Micro-Grund ● Unigrund Express ● Super Grip Q ● EP-BA 583 (sanding) PS-Grund 300) ⁴	Micro-Grund ● Unigrund Express ● Super Grip Q ● EP-BA 583 (sanding) PS-Grund 300) ⁴	2K DP-Grund ³) ● Unigrund Express ● EP-BA 583 (sanding) Super Grip Q ● PS-Grund 300) ⁴	2K DP-Grund ³) ● Unigrund Express ● EP-BA 583 (sanding) Super Grip Q ● PS-Grund 300) ⁴	2K DP-Grund ³) ● Unigrund Express ● Micro-Grund ● Tensit ³) ● EP-BA 583 (sanding) Super Grip Q ● PS-Grund 300) ⁴
Surface treatment²⁾	sanding, vacuuming	sanding, vacuuming	sanding, vacuuming	sanding, vacuuming	sanding, vacuuming
Underground	Cement screeds	Calcium sulphate screeds	Mastic asphalt (IC 10, DIN EN 13813) not sanded	Wooden floorboards, OSB and chipboard (according to DIN 68771)	Sustainable, waterproof adhesive residue (own tests)
Residual moisture	< 2.0 CM% unheated < 1.8 CM% heated	< 0.5 CM% unheated < 0.3 CM% heated	Not applicable	Not applicable	Not applicable

¹⁾ Dispersion adhesives are not permanently resistant to moisture; the flooring seams may have to be grouted/welded.

²⁾ The BEB and TKB data sheets for the assessment and preparation of substrates must be observed. Substrates must be permanently dry, stable, clean and free of cracks in accordance with DIN 18365.

³⁾ Must not be plastered over with hybrid levelling compound GP 200 Plus and GP 300 Plus.

⁴⁾ Sanding with prescribed quartz sand or alternatively with WULFF Super-Grip Q (as of 01/2024)