



ter Hürne GmbH & Co. KG • Ramsdorfer Str. 5 • 46354 Südlohn • Tel.: +49 2862 701-0

Hersteller-/Belagsname	empfohlene ARDEX Klebstoffe
• Naturholzparkett / Base. 59	• ARDEX AF 480 / AF 485 / AF 490
• Hywood – Echtholz - Hybridboden	• ARDEX AF 480 / AF 485 / AF 490
• Soya Design Vinylboden Perform	• ARDEX AF 480 / AF 485 / AF 490
• Dureco Boden	• ARDEX AF 480 / AF 485 / AF 490
• Soya Desgn Vinylboden Pro	• ARDEX AF 139 / AF 2224 / AF 180 / AF 181 W / AF 155

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagsarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Im ARDEX System

Bodenbelagsarbeiten werden mit geeigneten ARDEX Klebstoffen ausgeführt. In Kombination mit anderen in EMICODE EC1 eingestufteten ARDEX Produkten optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarmen Aufbau. Technische Datenblätter der Produkte beachten. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.



ter Hürne GmbH & Co. KG • Ramsdorfer Str. 5 • 46354 Südlohn • Tel.: +49 2862 701-0

Untergrundvorbereitung					
Spachtelmasse	ARDEX K 22 F/K 39/K 40		ARDEX K 22 F/K 60/K 66 F	ARDEX K 39/K 40/K 22 F	ARDEX K 39/K 40/K 55
Vorstrich	ARDEX P 52		ARDEX P 82	ARDEX P 21	
Füllen/Anspachteln	ARDEX A 45/A 45 FEIN Rissanierung: ARDEX FB/PU 5/P 10 SR		ARDEX FIX	-	
Untergrund, neu, dauertrocken	Calciumsulfat nach DIN 18560 - CA/CAF	Estrich/Beton nach DIN EN 13813 und DIN 18560 - CT	Holzuntergründe	Gussasphalt nach DIN 18560 - AS	Altuntergrund Fliese

Vorbereitung des Untergrundes Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagsarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Im ARDEX System Bodenbelagsarbeiten werden mit geeigneten ARDEX Klebstoffen ausgeführt. In Kombination mit anderen in EMICODE EC1 eingestuften ARDEX Produkten optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarmen Aufbau. Technische Datenblätter der Produkte beachten. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.



ter Hürne

ter Hürne GmbH & Co. KG - Ramsdorfer Str. 5 - 46354 Südlohn - Phone: +49 2862 701-0

Manufacturer/covering name	Recommended ARDEX adhesives
• Natural wood parquet / Base. 59	• ARDEX AF 480 / AF 485 / AF 490
• Hywood - real wood - hybrid flooring	• ARDEX AF 480 / AF 485 / AF 490
• Soya Design vinyl floor Perform	• ARDEX AF 480 / AF 485 / AF 490
• Dureco floor	• ARDEX AF 480 / AF 485 / AF 490
• Soya Design vinyl floor Pro	• ARDEX AF 139 / AF 2224 / AF 180 / AF 181 W / AF 155

Preparation of the substrate

The substrate must fulfil the requirements of DIN 18365 "Floor covering work". In particular, it must be level, permanently dry, firm, load-bearing, free of separating agents and cracks, and resistant to tension and pressure, or must be prepared accordingly. Levelling work is carried out using suitable ARDEX levelling compounds in conjunction with ARDEX primers.

In the ARDEX system

Floor covering work is carried out with suitable ARDEX adhesives. In combination with other ARDEX products classified in EMICODE EC1, optimum conditions for very low-emission and low-odour construction. Please refer to the technical data sheets of the products. We guarantee the flawless quality of our products. Our processing recommendations are based on tests and practical experience; however, they can only be general information without any guarantee of properties, as we have no influence on the building site conditions and the execution of the work. Country-specific regulations based on regional standards, building regulations, processing or industry guidelines may lead to specific processing recommendations.



ter Hürne GmbH & Co. KG - Ramsdorfer Str. 5 - 46354 Südlohn - Phone: +49 2862 701-0

Substrate preparation

Substrate preparation					
Filling compound	ARDEX K 22 F/K 39/K		ARDEX 40K 22 F/K 60/K 66	ARDEX FK 39/K 40/K 22 F	ARDEX K 39/K 40/K 55
Primer	ARDEX P 52		ARDEX P 82	ARDEX P 21	
Filling/levelling	ARDEX A 45/A 45 FINE Crack repair: ARDEX FB/PU 5/P 10 SR		ARDEX FIX	-	
Substrate, new, permanently dry	Calcium sulphate according to DIN 18560 - CA/CAF	Screed/concrete according to DIN EN 13813 and DIN 18560 - CT	Wooden substrates	Mastic asphalt according to DIN 18560 - AS	Old substrate tile

**Preparation
resistant.**

The substrate must fulfil the requirements of DIN 18565 "Floor covering work". In particular, it must be level, permanently dry, firm, load-bearing, free of separating agents and cracks, and tension-resistant.

The substrate must be sound and pressure-resistant or prepared accordingly. Levelling work is carried out with suitable ARDEX levelling compounds in conjunction with ARDEX primers.

In the ARDEX system, flooring work is carried out with suitable ARDEX adhesives. In combination with other ARDEX products classified in EMICODE EC1, optimum conditions for very low-emission and low-odour construction. Observe the technical data sheets of the products. We guarantee the flawless quality of our products. Our processing recommendations are based on tests and practical experience; however, they can only be general information without any guarantee of properties, as we have no influence on the building site conditions and the execution of the work. Country-specific regulations based on regional standards, building regulations, processing or industry guidelines may lead to specific processing recommendations.