

## WULFF Klebstoffempfehlung

### || ter Flürne

Belag	Klebstoffe	Zahnung	Verbrauch
Naturholz Parkett / 3-Schicht-Parkett	Parkettstoff 45 Parkettstoff 60	B11 – B12	Ca. 1000 g/m <sup>2</sup>
Hywood	Parkettstoff 90 Parkettstoff 60	B12 – B15	Ca. 1200 g/m <sup>2</sup>
Dureco Strong	Parkettstoff 45	B3 - B5	Ca. 900 g/m <sup>2</sup>
Soya Design-Vinylboden Pro	Ultra-Strong Supra-Strong Multi-Strong Power-Tack 100	A2	Ca. 280 g/m <sup>2</sup>
Soya Design-Vinylboden Perform	Parkettstoff 45	B3	Ca. 900 g/m <sup>2</sup>
Silent Design Akustikpaneel	Power-Tack 300 MK 20	B2	Ca. 500 g/m <sup>2</sup> Ca. 5-10 lfdm.
Sockelleisten	MK 20		Ca. 5-10 lfdm.

**Hinweis:**

Der Untergrund ist entsprechend der VOB DIN 18356 bzw. 18365 zu prüfen und vorzubereiten.  
Hinweise: Die technischen Angaben zur Untergrundvorbereitung und Verklebung entnehmen Sie bitte unseren technischen Merkblättern. Unsere schriftlichen Ausführungen ersetzen nicht die sorgfältige Prüfung der Verhältnisse vor Ort. Sie erfolgen unter Vorbehalt der abschließenden Beurteilung der Verlegereife durch den Auftragnehmer. Kenntnis über die einschlägigen DIN-Normen, die dieser Auskunft zugrunde liegen, setzen wir voraus. Um Schäden zu vermeiden, nutzen Sie bitte unsere technischen Informationen unter [www.wulff-gmbh.de](http://www.wulff-gmbh.de).

Die Klebstoffempfehlung beruht auf Laborversuchen. Die Freigabe erfolgt auf Grundlage von Prüfungen nach DIN EN ISO 22631 (Schälprüfungen). Prüfverfahren für Klebstoffe für Boden- und Wandbeläge. Hoch scherfeste, wärmebeständige und hoch weichmacherbeständige Klebstoffe minimieren das Risiko der Fugenbildung.

<b>Spachtelmasse, Schichtdicke mind. 2 mm</b>	SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus	SA 60 ● SA 50 ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus	max. 3 mm: 2K AM 10 ● SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● max.3-5 mm: GP 200 Plus ● max.3-10 mm: GP 200 Plus ●	2K AM 10 ●	SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● SA 1000 Pro ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus
<b>Grundierung</b>	Micro-Grund ● Unigrund Express ● Super Grip Q ● EP-BA 583 (absanden) PS-Grund 300 <sup>4)</sup>	Micro-Grund ● Unigrund Express ● Super Grip Q ● EP-BA 583 (absanden) PS-Grund 300 <sup>4)</sup>	2K DP-Grund <sup>3)</sup> ● Unigrund Express ● EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q ● PS-Grund 300 <sup>4)</sup>	2K DP-Grund <sup>3)</sup> ● Unigrund Express ● EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q ● PS-Grund 300 <sup>4)</sup>	2K DP-Grund <sup>3)</sup> ● Unigrund Express ● Micro-Grund ● Tensit <sup>3)</sup> ● EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q ● PS-Grund 300 <sup>4)</sup>
<b>Untergrundbearbeitung<sup>2)</sup></b>	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen
<b>Untergrund</b>	Zement-Estriche	Calciumsulfat-Estriche	Gussasphalt (IC 10, DIN EN 13813) nicht abgesandet	Holzdielen, OSB- und Spanplatten (nach DIN 68771)	tragfähige, wasserfeste Klebstoffreste (Eigenversuche)
<b>Restfeuchtigkeit</b>	< 2,0 CM% unbeheizt < 1,8 CM% beheizt	< 0,5 CM% unbeheizt < 0,3 CM% beheizt	entfällt	entfällt	entfällt

1) Dispersionsklebstoffe sind nicht dauerhaft beständig gegen Feuchtigkeit, ggf. müssen die Belagsnähte verfugt/verschweißt werden.

2) Die BEB- und TKB- Merkblätter zur Beurteilung und Vorbereitung von Untergründen sind zu beachten. Untergründe müssen entsprechend DIN 18365 dauertrocken, tragfähig, sauber und rissfrei sein.

3) Darf nicht mit Hybrid-Spachtelmasse GP 200 Plus und GP 300 Plus überspachtelt werden.

4) Absanden mit vorgeschriebenen Quarzsand oder alternative mit WULFF Super-Grip Q  
(Stand 01/2024)